



У-0706  
 п. 332, 333, 334  
 Выпускная

√(V)

1. Изготовление небычку - пробное
2. Число рабочих витков  $n = 10$
3. Полное число витков  $n^* = 12$
4. НРГ 415 ... 485
5. Неравномерность шара пружины не более 15 мм
6. Неперпендикулярность диаметральных витков, замера на по всей длине пружины, не должно превышать 6 мм.
7. Пружину подвергать мылчичим прожарочному обжигу: для недопущения остаточной деформации.
8. \* Размеры для справки

И. каталога	Инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата
И. каталога	Инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата
<p>ПРУЖИНА</p>				<p>Код: 2-11 ГИТ 2591-88          ГОСТ 20121 ГОСТ 1899-79</p>					
И. каталога	Инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата
И. каталога	Инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Инд. № дубл.	Подп. и дата