

**ХОДАТАЙСТВО (ДЕКЛАРАЦИЯ)  
О НАМЕРЕНИЯХ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА  
НОВУЮ ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ «ИНЕРТНЫЙ  
КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ ОТХОДОВ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРОЦЕССОВ ОБОГАТИТЕЛЬНОЙ ФАБРИКИ  
ООО «ШАХТА № 12»**

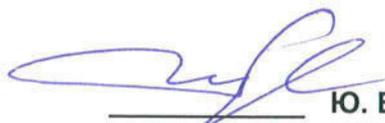
**Киселевск, 2019 г.**

**ХОДАТАЙСТВО (ДЕКЛАРАЦИЯ)  
О НАМЕРЕНИЯХ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА  
НОВУЮ ТЕХНОЛОГИЮ ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ «ИНЕРТНЫЙ  
КОМПОЗИЦИОННЫЙ МАТЕРИАЛ НА ОСНОВЕ ОТХОДОВ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ПРОЦЕССОВ ОБОГАТИТЕЛЬНОЙ ФАБРИКИ  
ООО «ШАХТА № 12»**

1	Заказчик, адрес.	<u>Наименование:</u> Общество с ограниченной ответственностью «Шахта №12» (ООО «Шахта № 12») Генеральный директор – Куртобашев Юрий Викторович <u>Юридический/почтовый адрес:</u> 652705, РФ, Кемеровская обл., г. Киселевск, ул. Чумова, 2а
2	Наименование и описание проекта, объем основного производства.	<u>Наименование проекта:</u> Проект технической документации на новую технологию производства продукции «Инертный композиционный материал на основе отходов от технологических процессов обогатительной фабрики ООО «Шахта № 12». В рамках реализации проекта на территории действующего предприятия ООО «Шахта №12» предусмотрена разработка и апробация новой технологии производства продукции «Инертный композиционный материал на основе отходов от технологических процессов обогатительной фабрики ООО «Шахта № 12». Объем производства инертного композиционного материала – 809,912 тыс.т/год.
3	Местоположение намечаемого к реализации проекта.	Россия, Кемеровская область, Киселевский городской округ. Производство инертного материала предусмотрено на модельной, временной площадке отработки технологии в границах земельного отвода ООО «Шахта № 12» (нарушенная территория участка «Северное поле»).
4	Предполагаемые сроки реализации проекта.	– Проектирование: 2019 г. – 2020 г. – Реализация: с 2020 г.
5	Ориентировочная годовая потребность в сырье и материалах.	Сырьем для производства инертного композиционного материала будут являться отходы, планируемые к образованию от технологических процессов проектируемой обогатительной фабрики ООО «Шахта № 12»: <ul style="list-style-type: none"> <li>• остаток обезвоживания шламовой пульпы при флотационном обогащении угольного сырья (140,32 тыс.т/год);</li> <li>• отходы породы при обогащении угольного сырья в тяжелосредних сепараторах и отсадочных машинах (667,92 тыс.т/год);</li> <li>• золошлаковая смесь от сжигания углей практически неопасная (1,672 тыс.т/год).</li> </ul>
6	Использование готовой продукции.	Инертный композиционный материал планируется использовать на техническом этапе рекультивации нарушенных земель.
7	Потребность в строительстве производственных объектов.	Проектными решениями строительство производственных объектов для реализации намечаемой деятельности не предусмотрено.
8	Ориентировочная численность рабочих и служащих,	Увеличение численности рабочих и служащих предприятия не предусмотрено.

	источники удовлетворения потребности в рабочей силе.	
9	Ориентировочная потребность в энергоресурсах.	Рассматриваемыми проектными решениями потребление энергоресурсов не предусмотрено.
10	Ориентировочная потребность в водных ресурсах.	Рассматриваемыми проектными решениями потребление водных ресурсов не предусмотрено.
11	Транспортное обеспечение.	Для осуществления технологических перевозок сырья будут использоваться автосамосвалы марок КАМАЗ 6520 (г/п 20 т), SCANIA (г/п 20 т), перемешивание сырья при производстве продукции будет осуществляться погрузчиком Liebherr (6,5 м <sup>3</sup> ).
12	Потребность в земельных ресурсах.	Модельная площадка производства инертного материала предусмотрена в границах существующего земельного отвода ООО «Шахта № 12», дополнительных земельных ресурсов при реализации проектных решений не требуется.
13	Влияние Проекта на окружающую среду	Намечаемая деятельность ООО «Шахта № 12» потенциально может оказать негативное воздействие на окружающую среду. С учетом планируемых к разработке природоохранных мероприятий в целом воздействие на окружающую среду оценивается как незначительное. С целью оценки значимых воздействий и учета мнения заинтересованных сторон будет выполнена оценка воздействия на окружающую среду (ОВОС). По результатам ОВОС будут разработаны эффективные меры для предупреждения и снижения негативного воздействия на окружающую среду, мероприятия по экологическому мониторингу и контролю.
14	Воздействие на социально-экономические условия.	В границах рассматриваемого предприятия и его санитарно-защитной зоне населенные пункты и садово-огородные участки отсутствуют. Реализация проекта не отразится на социально-экономических условиях территории.
15	Возможность аварийных ситуаций.	Проектными решениями по разработке новой технологии производства инертного материала предусмотрены мероприятия по предупреждению аварийных ситуаций, соответствующие требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории РФ. При условии соблюдения мероприятий риск возникновения аварийных ситуаций минимальный.
16	Источники финансирования.	Собственные средства ООО «Шахта № 12».
17	Обоснование выбора приоритетного варианта.	Реализация намечаемой деятельности по использованию отходов углеобогащения для производства продукции позволит исключить необходимость вовлечения дополнительных земельных ресурсов для организации объекта размещения отходов углеобогащения ООО «Шахта. № 12», сократить объемы отходов, размещаемых в действующих объектах размещения отходов.

Генеральный директор ООО «Шахта №12»



Ю. В. Куртобашев