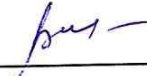


УТВЕРЖДАЮ:
Директор по обогащению -
начальник участка ТК с ОУ
АО разрез «Шестаки»


_____ **В. В. Винников**
« ____ » _____ **2023 г.**

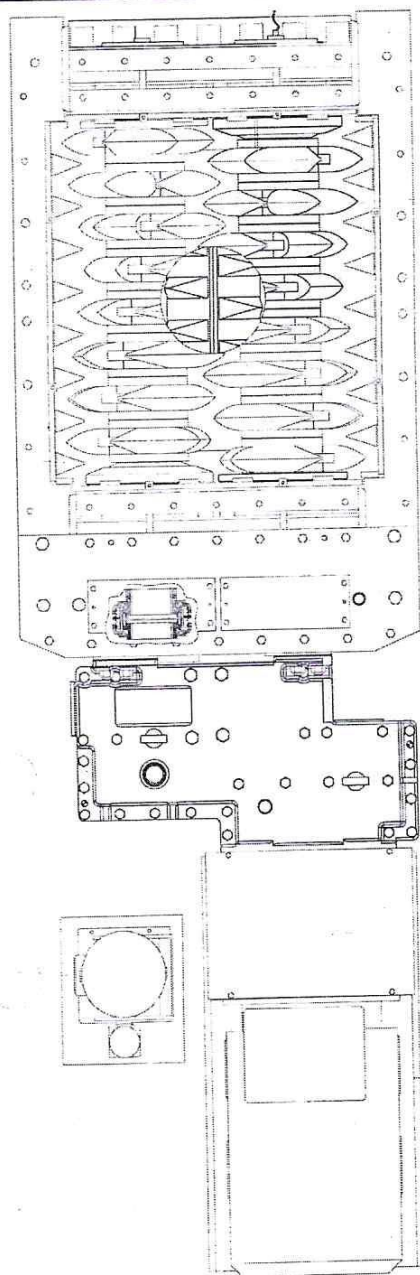
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку дробилки MMD500 без приводной группы в кол-ве 1 шт. или ее аналога для Техкомплекса с обогатительной установкой АО разрез «Шестаки».

1. Техническая информация:

- 1.1. Модель дробилки MMD500 или ее аналог.
- 1.2. В состав дробилки без приводной группы входит:
 - 1.2.1. поз. 2 перечень болтов №14154-0961, кол-во 1;
 - 1.2.2. поз. 3 шестеренчатая муфта в сборе №111700313, кол-во 1;
 - 1.2.3. поз. 4 боковая изнашиваемая пластина в сборе №141563102, кол-во 2;
 - 1.2.4. поз. 5 концевая изнашиваемая панель в сборе №141563440, кол-во 2;
 - 1.2.5. поз. 8 узел обнаружения замедления в сборе, 230В №143210034, кол-во 1;
 - 1.2.6. поз. 9 3х зубый дробящий наконечник в сборе №145060308, кол-во 42;
 - 1.2.7. поз. 10 концевой 3х зубый дробящий наконечник №145060311, кол-во 6;
 - 1.2.8. поз. 11 дробильный брус в сборе №145070136, кол-во 1;
 - 1.2.9. поз. 12 вал ротора в сборе №241563033, кол-во 1;
 - 1.2.10. поз. 13 вал ротора в сборе №241563034, кол-во 1;
 - 1.2.11. поз. 15 корпус в сборе №341563057, кол-во 1.
- 1.3. Окраска:
 - Обработка поверхности струей дробы до металла.
 - Первое покрытие – два слоя грунтовок.
 - Следующее покрытие – глянцевая эмаль для машинного оборудования.

MMD MINING MACHINERY DEVELOPMENTS LIMITED
500 ЦТР - 3 ЗУБ X 8 КОЛЕЦ - ОДИНАРНЫЙ ПРИВОД R200 30:1
Поз. № S154-0961



2. Назначение:

- 2.1. Дробилка MMD500 предназначена для дробления рядового угля и РГМ с исходным размером куска от 0 до 400 мм до класса 0-200.
- 2.2. Используется в качестве оборотной совместно с приводной группой (редуктор, гидромурфта, электродвигатель), переставляемой с действующей дробилки.

3. Исходный материал (рядовой уголь, разубоженная горная масса):

- 3.1. Крепость (сопротивление сжатию): до 200 МПа с примесью крепких пород
- 3.2. Содержание влаги: 10% максимально
- 3.3. Абразивность: повышенная
- 3.4. Зольность: 60 %

- 3.5. Насыпная плотность до 2,72 т/м³
- 3.6. Метод загрузки: регулируемый
- 3.7. Прогнозируемый размер кусков на входе:
 - + 300 мм = 15%
 - + 200 мм = 10%
 - 200 мм = 75%

4. Условия эксплуатации:

- 4.1. Место установки - на открытой площадке (не укрыт от атмосферных осадков).
- 4.2. Температура эксплуатации рабочая (предельная рабочая), °С. +40 ...-45.
- 4.3. Влажность окружающей среды, % - 75 при 15°C (100 при 25°C).
- 4.4. Сейсмичность, балл – 7.
- 4.5. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 – У1 (на улице).

5. Характеристика дробилки:

- 5.1. Производительность, т/ч – 350.
- 5.2. Габаритные размеры дробилки, не более:
 - длина (без привода) 2384 мм.
 - ширина 1510 мм.
 - высота 615 мм.
- 5.3. Привод (действующий):
 - 5.3.1. Редуктор R200 30:1 поз. №247070560.
 - 5.3.2. Электродвигатель 150 кВт, 380 В, 50 Гц.
- 5.4. Передача вращения от тихоходного вала редуктора к входному валу дробилки осуществляется при помощи шестеренчатой муфты №111700313.
- 5.5. Крепление редуктора R200 – консольное к корпусу дробилки.
- 5.6. Штуцеры подключения магистралей системы автоматической смазки с резьбой 1/4" брит. коническая трубная резьба.

6. Комплект поставки:

- 6.1. Комплект поставки должен включать в себя все необходимые и работоспособные части дробилки, обеспечивающие достижение заданных технологических показателей.

7. Техническая документация:

Поставщик обязан предоставить:

- 7.1. Инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию с указанием нормативного срока эксплуатации в печатном и электронном виде на русском языке.
- 7.2. Сборочный чертеж и спецификацию в печатном и электронном виде на русском языке.
- 7.3. Руководство по безопасному производству ремонтных работ (технологические карты) в печатном и в электронном виде на русском языке.
- 7.4. Каталог запасных частей в печатном и электронном виде на русском языке.
- 7.5. Паспорт оборудования.

7.6. Сертификат либо декларацию о соответствии Техники требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС).

7.7. Регламент на ТО с перечнем расходных материалов и карту смазки в печатном и электронном виде на русском языке.

8. Требования к поставке:

8.1. Комплект специальных инструментов для проведения монтажа, технического обслуживания (ТО) и ремонта, поставляется одновременно с оборудованием.

8.2. Поставщик оборудования берет на себя гарантии по технологическим и объёмным показателям в соответствии с настоящим ТЗ.

8.3. Таблички и надписи должны быть выполнены на русском языке.

8.4. Поставщик осуществляет:

8.4.1. Руководство монтажом и запуском в эксплуатацию дробилки, несет ответственность за качество монтажа.

8.4.2. Поставку на условии DDP на промплощадку АО разрез «Шестаки».

8.5. Поставщик гарантирует способность в гарантийный период при выходе из строя узлов и агрегатов поставить их в течение: 1 день – при наличии в Кузбассе; 3 дня – при наличии в России; 10 дней – из-за границы, с момента уведомления.

8.6. Поставщик обязуется предоставить гарантию на все узлы и агрегаты – 18 месяцев.

8.7. Поставщик проводит обучение обслуживающего персонала методам работы, правильной эксплуатации, проведению технического обслуживания, до запуска оборудования в эксплуатацию.

8.8. Поставщик в обязательном порядке устанавливает на дробилку приклепанную металлическую табличку (шильдик) с указанием завода, страны производителя, года выпуска, краткими техническими характеристиками.

8.9. Техничко-коммерческое предложение должно обязательно включать в себя, чертежи с указанием габаритных размеров и фотографии предлагаемого оборудования.

Главный механик ТК с ОУ

Е. В. Суворов