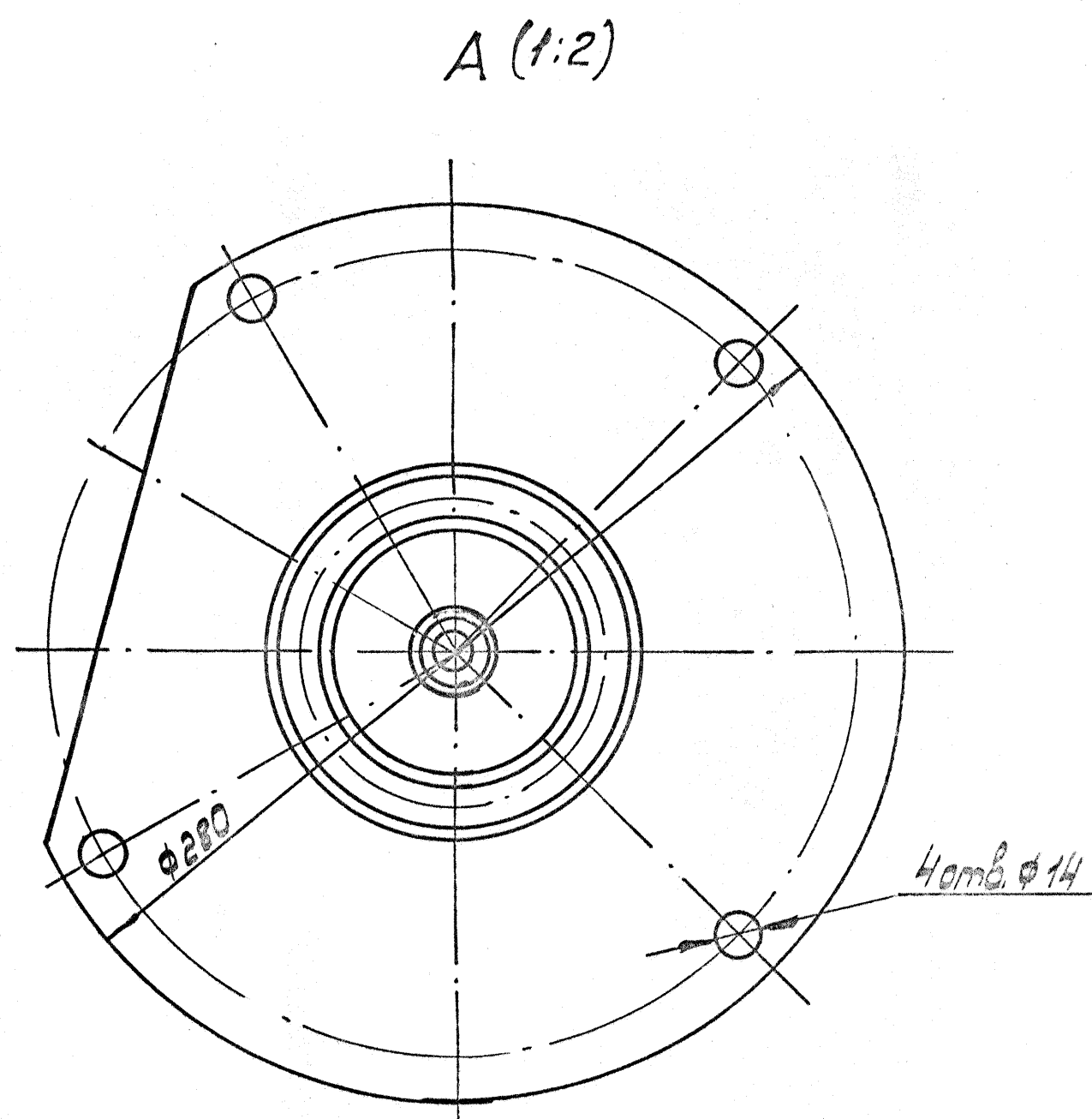
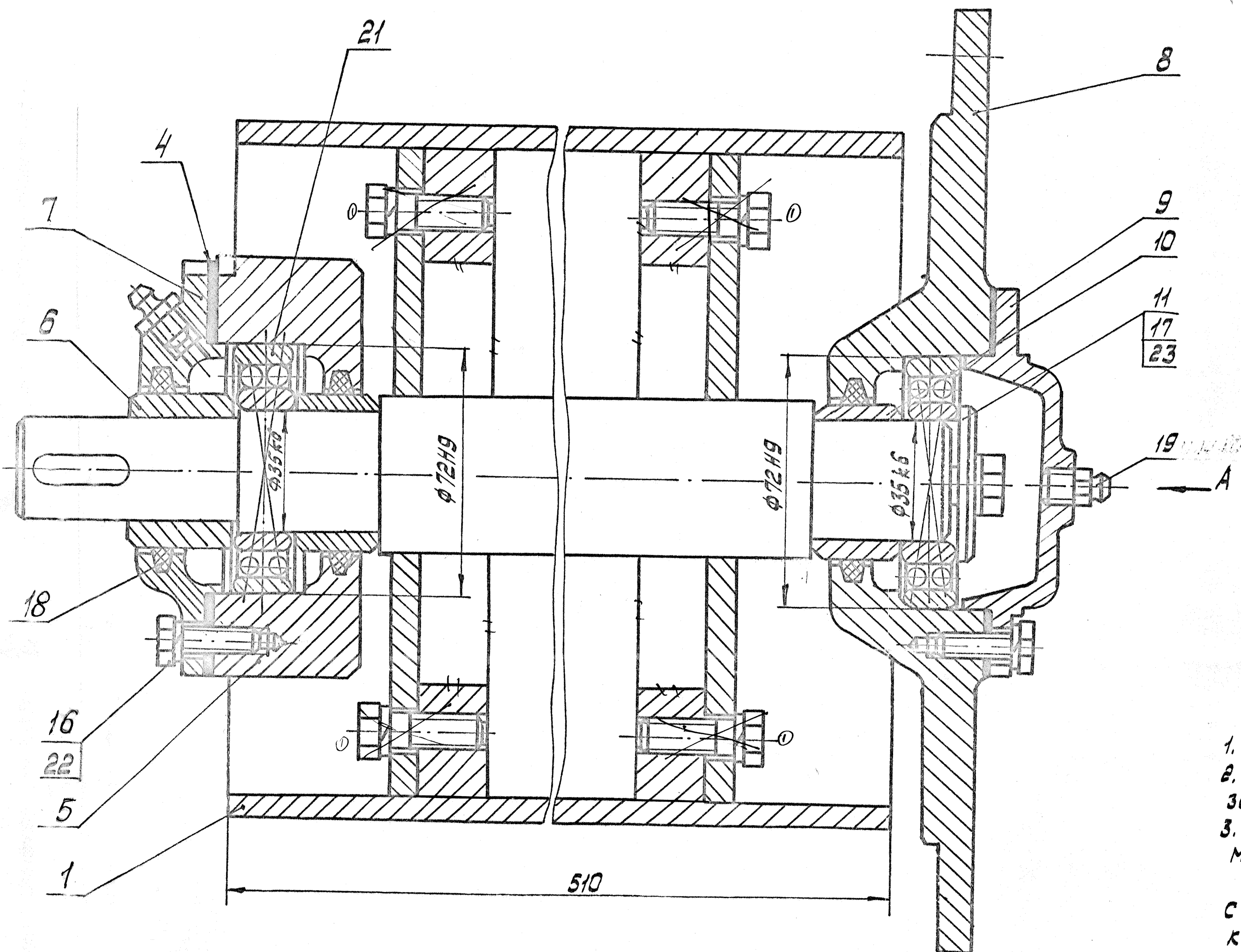




1. Размеры для справок.
 2. Вращение барабанов должно быть легким без заеданий.
 3. Подшипниковые полости заполнить солидолом марки "С" ГОСТ 4366-76.
- При изготовлении на экспорт в страны с умеренным и тропическим климатом подшипниковые полости заполнить смазкой литол 24 ГОСТ 21150-787.

МЛ-150М1Р.01.180СБ				Лит. Масса		Масштаб
Барабан приводной				37,13	1:1	
Сборочный чертеж				Лист	листов 1	
РФ ИО ТТ						
Исполн.	84	Р4А	11.94			
Разреш. Крыгин			16.02.94			
Прод.						
Т.контр.						
Н.контр. Онушин			03.94			
Утв. Болотов			03.94			
Копирован М-				Формат А2		

888594
165288