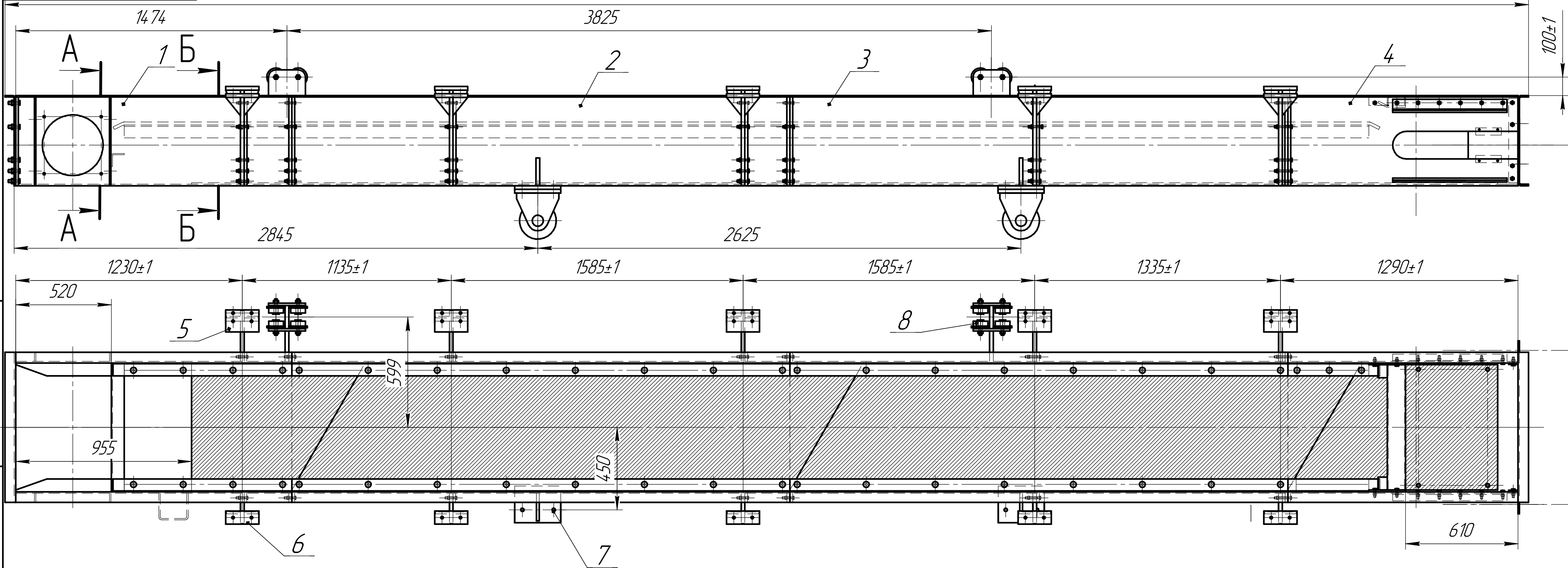


ФМ.24.07.18.100 СБ

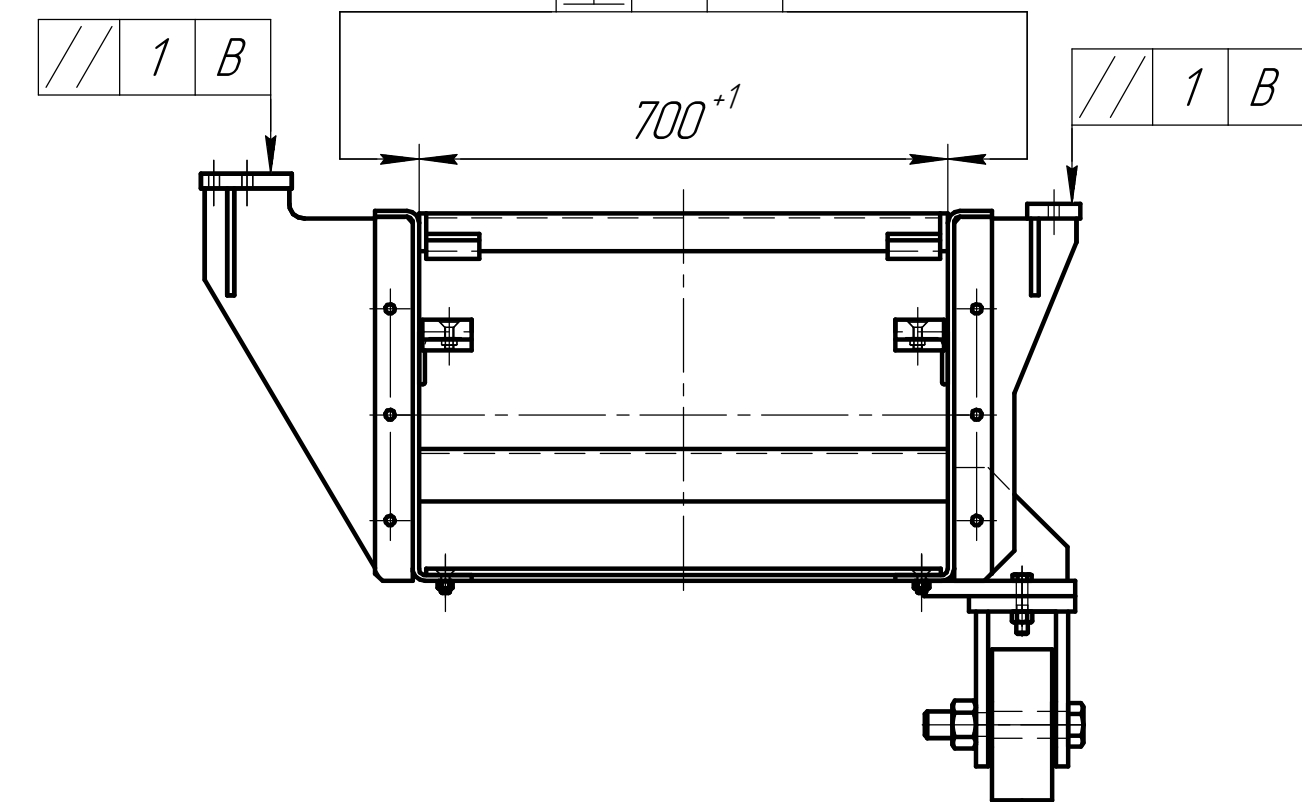
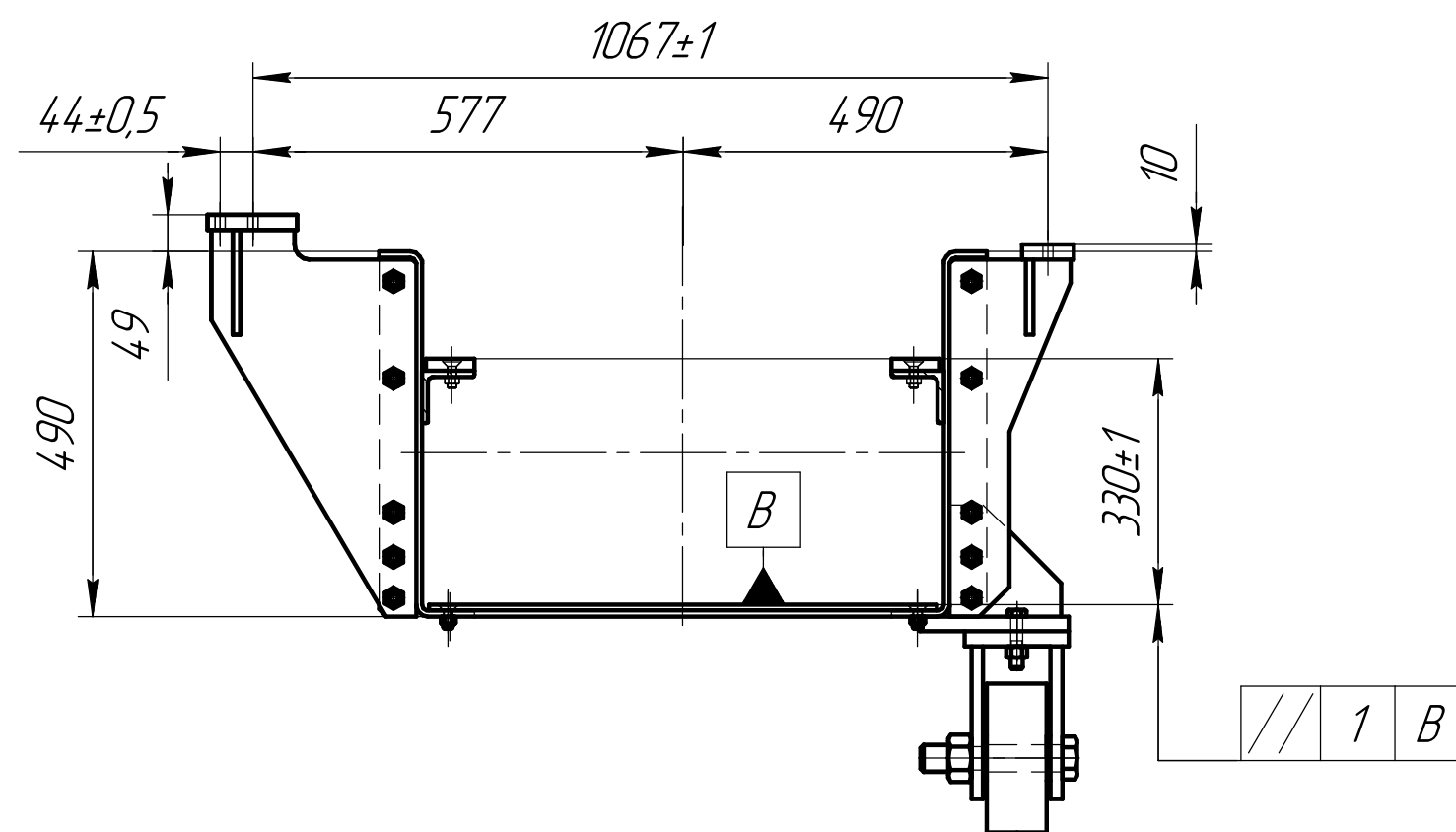
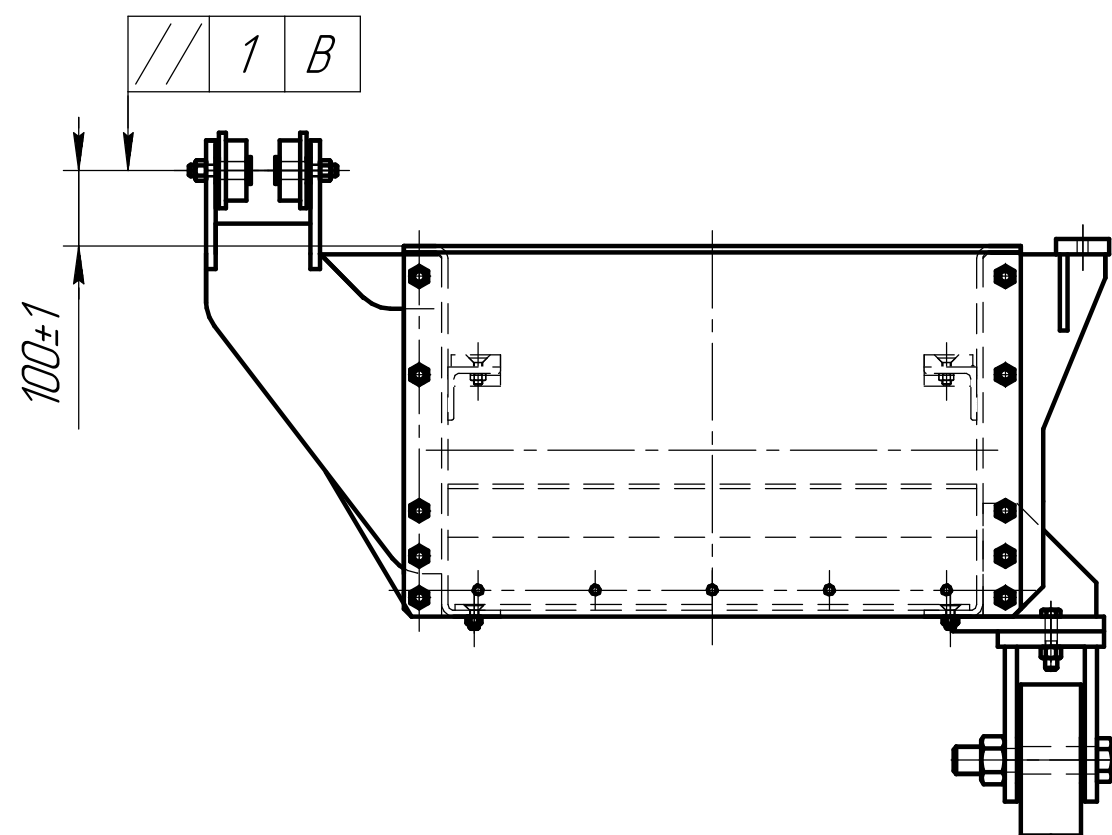
8276



Вид слева

Б-Б

А-А



1. Н14, h14, IT14/2.
2. Сварные швы по ГОСТ14-771-76. Катеты швов по толщине наименьшей из свариваемых деталей.
3. Допуск на плоскостность постели и полос скольжения $\pm 0,5$ мм. Перепады в местах стыка секций не допускаются.

					ФМ.24.07.18.100 СБ			
					Ванна скребкового конвейера Гипербар-филтра	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:15
Разраб.	Чеснаков Н.Н.			24.07.2018				
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.						000 "Разрез березовский"		
Утв.								