

Согласовано: гл. механик ВФ (Дорожников А.С. (Дор))

99 000'00'00'8970

$\phi 124,75 \pm 0,5$

В

44°

Е

H1-Δ 5

А

$\phi 820H11^*$

80

H1-Δ 4

Д

2125-525*

541±2

Б

$\phi 440$

$\phi 930$

A(1:1)

50/100

12

4 отв. $\phi 19H10^*$

$\phi 0,1(M) E$

Д-Д(1:2)

H1-Δ 6

50*

16*

50*

M16*

4 отв.

$\phi 1260^*$

$\phi 1440^*$

$\phi 1380$

$\phi 480$

11°15'

22°30'

45°

16 отв. $\phi 19^{+0,27}$

$\phi 0,5(M) E$

С2

Материал:

Карты

- AISI 321

Каркаса

- Ст3сп

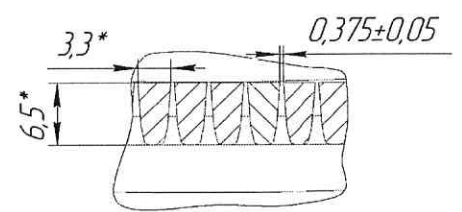
Конуса и ускорителей

- AISI321

Рабочий профиль 131СМ1

Опорный профиль Q55

Г-Г(2:1)○



B(1:2)

У4-Δ 5 ○

ГОСТ 23518-79

H2-Δ 5

$\phi 10^*$

17

Е

T6-Δ 5

T1-Δ 4

6*

11 max

8*

Б(1:2,5)

H1-Δ 5

$\phi 10^*$

У3-50/100

ГОСТ 23518-79

T6-Δ 5

12*

6*

- *Размеры для справок.
- Сборку и сварку производить на кондукторе.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm IT14/2$.
- Сварка в среде защитных газов по ГОСТ 14771-76.
- Смещение рабочих поверхностей карт при сварке не более 0,15мм.
- После сварки ротор балансировать. Остаточный дисбаланс не более 100гр. Дисбаланс устранить путем приварки по контуру накладок на поверхности Е.
- Покрытие (кроме н/ж пов.) Эмаль оранжевая ПФ-133П VII.УХ/14 ГОСТ 926-82.

Центрифуга НФС-1300

0468.00.00.000 СБ

Изм.	Лист	Москва	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Москва				
Проб.					
Т.контр.					
Исполн.	Москва				
Н.контр.					
Утв.					

Ротор центрифуги
НФС-1300 131СМ1 ш.0,375
Сборочный чертеж

Лист

Масса

Масштаб

255,97

1:10

Лист

Листов

1

АО ЗАВОД
ИМЕНИ МИПЛАТОВА

Копировал

Формат А3