



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ШАХТА № 12» (ООО «ШАХТА № 12»)
ул. Чумова, д. 2а, г. Киселевск, Кемеровская обл., 652705
ОКПО 22928033, ОГРН 1034220000870, ИНН/КПП 4220023963/421101001

ГРУППА ПРЕДПРИЯТИЙ АО «СТРОЙСЕРВИС»

Тел./факс: (38464) 3-41-03, (38464) 3-41-04
sh12priemnaya@stroy servis.com
shahta12@stroy servis.com
stroy servis.com

№ _____
На № _____ ОТ _____



Утверждаю:
Главный инженер ОФ ООО «Шахта №12»
Польщиков В.В.
2024г.

Техническое задание для приобретения центрифуг вибрационных фильтрующих WZ1200 поз.244,246.

№ п/п	Характеристики	Значения
1	Назначение	Фильтрующая центрифуга с вибрационной разгрузкой осадка предназначена для обезвоживания продуктов обогащения угля крупностью от 0,5 до 13 мм. Процесс обезвоживания осуществляется за счет фильтрации жидкой фракции пульпы через слой материала и отверстия в корзине центрифуги под действием центробежной силы, создаваемой при вращении ротора. Разгрузка обезвоженного угля осуществляется за счет вибрации корзины, создаваемой двумя мотор-вибраторами.
2	Основные технические характеристики	Тип: - WZ-1200. Габариты, мм: - 2684*2351*1765. Производительность, т/ч: - До 200. Влага на выходе, %: - 7-8. Корпус: - корпус футерован керамической плиткой. - вал привода выполнен из высокопрочной стали, выдерживающей осевую и радиальную нагрузку. Подшипники вала привода выполнены для работы в тяжелых условиях. - для изоляции вибрации используются резиновые амортизаторы. - корзина из нержавеющей стали, угол 15 град., щель 0,5 мм. - питающая труба выполнена из углеродистой стали и футерована керамикой толщиной 12 мм. - корпус разгрузки с центральным отводящим каналом фугата и вертикальным выходом концентрата. Привод вибратора: - 2 мотор-вибратора по 4 кВт каждый, 380В/3 фазы 50Гц, IP 55/ - каждый мотор-вибратор с двумя регулируемыми дисбалансными грузами.

		Основной привод: - электродвигатель 30 кВт, 380 В/3 фазы/50 Гц; 980 об/мин; (полностью закрытый, охлаждаемый вентилятором); короткозамкнутая обмотка. - вращение от электродвигателя к центрифуге передается через клиноременный привод. Система смазки подшипников главного привода: - корпус привода и подшипники оборудованы системой принудительной смазки. Система смазки имеет насос с приводным электродвигателем мощностью 0,55 кВт, 380 В / 3 фазы / 50 ГЦ), (полностью закрытый, охлаждаемый вентилятором); короткозамкнутая обмотка. Система смазки лабиринтных уплотнений: - смазка лабиринтных уплотнений оборудована системой принудительной смазки. Система с 2 заменяемыми картриджами.
3	Комплектность поставки	Документация должна включать: - техническое и технологическое описание работы оборудования. - техническую документацию на русском языке. - присоединительные (установочные) и габаритные размеры, нагрузки статические и динамические. - руководство по монтажу и эксплуатации, паспорт (формуляр) со сроком службы. - схемы технологических потоков и КИПиА. - перечень оборудования и запасных частей. - декларацию таможенного союза по схеме 5Д с указанием применения на ОПО. - спецификацию на оборудование и арматуру.

Главный механик ОФ ООО «Шахта №12»

Безгодов А.С.