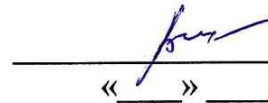


УТВЕРЖДАЮ:
Директор по обогащению -
начальник ТК с ОУ
АО разрез «Шестаки»

 **В. В. Винников**
« » 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку грохота сухой классификации ГИС-42 в кол-ве 1 шт. или его
аналога для Техкомплекса с обогатительной установкой
АО разрез «Шестаки».

1. Техническая информация:

1.1. Модель – грохот сухой классификации двух ярусный наклонный инерционный среднего типа ГИС-42 или его аналог.

1.2. В состав грохота входит:

1.2.1. Короб питания стальной (загрузочная губа) верхнего яруса со сменной износостойкой футеровкой и с резиновым фартуком (кожухом) в комплекте.

Футеровка устанавливается на донную, заднюю и боковую поверхность стального короба питания (загрузочной губы).

1.2.2. Стальной короб с просеивающей поверхностью верхней и нижней деками.

1.2.3. Вибромеханизм имеющий возможность регулирования амплитуды.

- Тип вибромеханизма – вал, имеющий эксцентриситет + дебалансы одетые на вал грохота с лепестковой муфтой.

- Скорость вращения вала вибромеханизма, об/мин. – 950.

- Способ установки вибромеханизма – проходящий сквозь борта грохота эксцентриковый вал с дебалансами.

1.2.4. Привод:

- Электродвигатель мощностью 11 кВт., 950 об/мин.

1.2.5. Опора на стальные витые пружины по всем четырем углам в кол-ве 4 комплектов.

1.3. Окраска:

- Обработка поверхности струей дробы до металла.

- Первое покрытие – два слоя грунтовки.

- Следующее покрытие – глянцевая эмаль для машинного оборудования.

2. Назначение:

2.1. Грохот предназначен для сухого грохочения сыпучих материалов (гравия, щебня) с размерами кусков питания до 250 мм. объемной массой насыпного груза до 1,8 т/м³ при угле наклона просеивающей поверхности (деки) 15 градусов.

3. Исходный материал (входящий продукт – известняк):

3.1. Грохотимый материал - известняк с содержанием глины.

3.2. Размер куска рядового угля, мм. – от 0 до +250мм.

3.3. Склонный к залипанию ячеек сит.

3.4. Класс абразивности – IV (абразивный).

4. Условия эксплуатации:

- 4.1. Место установки - на открытой площадке (не укрыт от атмосферных осадков).
- 4.2. Температура эксплуатации рабочая (предельная рабочая), °С. +40...-45 (+45...-50).
- 4.3. Влажность окружающей среды, % - 75 при 15°С (100 при 25°С).
- 4.4. Сейсмичность, балл – 7.
- 4.5. Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 – У1 (на улице).

5. Характеристика грохота:

- 5.1. Производительность т/ч – 50 - 200.
- 5.2. Число ярусов (дек) просеивающей поверхности - два.
- 5.3. Угол наклона грохота - 15°.
- 5.4. Ход грохота (амплитуда (полуразмах) колебаний корпуса регулируемый, мм. – 3,5 – 4.5.
- 5.5. Крупность питания, мм. - от 0 до +250.
- 5.6. Размер готового продукта (известняка):
 - Первый продукт (подрешётный нижнего яруса сит) 0 - 20мм.
 - Второй продукт (надрешётный нижнего яруса сит) 20 – 60мм.
 - Третий продукт (надрешётный верхнего яруса сит) 60 – 250мм.
- 5.7. Расстояние между ярусами (деками), мм. – 810.
- 5.8. Верхний ярус (дека) – в комплекте.
 - 5.8.1. Площадь просеивающей поверхности верхнего яруса, м². – 6,37.
 - 5.8.2. Тип просеивающей поверхности верхнего яруса – сито ФЛ1120*1445*60*10*1050 в кол-ве 4 шт.
 - Диаметр круга (проволоки), мм. – 10.
 - Материал круга (проволоки) – Сталь 45.
 - Размер ячейки, мм. - 60х60.
 - Размеры сита:
 - ширина 1445 мм.
 - длина 1120 мм.
 - Все сита установлены на подситник и закреплены к борту корпуса грохота при помощи прижимной фиксированной планки и болтового соединения.
- 5.9. Нижний ярус (дека) – в комплекте.
 - 5.9.1. Площадь просеивающей поверхности нижнего яруса, м². – 6,37.
 - 5.9.2. Тип просеивающей поверхности - сито фл 1120*1445*20*6 *1050 в кол-ве 4 шт.
 - Диаметр круга (проволоки), мм. – 6.
 - Материал круга (проволоки) – Сталь 45.
 - Размер ячейки, мм. - 20х20.
 - Размеры сита:
 - ширина 1445 мм.
 - длина 1120 мм.
 - Все сита установлены на подситник и закреплены к борту корпуса грохота при помощи прижимной фиксированной планки и болтового соединения.
- 5.10. Габаритные размеры просеивающей поверхности нижнего и верхнего яруса:
 - ширина, мм. - 1500.
 - длина, мм. - 4250.
- 5.11. Площадь просеивающей поверхности каждого яруса, м² - 6,37.

5.12. Габаритные размеры колеблющейся части грохота:

- длина 5260 мм.
- ширина вместе с электродвигателем 3000мм.
- высота 1300 мм.

5.14. Масса колеблющейся части грохота:

- 3700 кг.

5.15. Привод:

5.15.1. Мощность привода грохота, кВт. – 11.

5.15.2. Число оборотов вала ротора электродвигателя, об. – 950.

5.15.3. Напряжение сети ~ 380В

5.15.4. Частота тока Гц. - 50.

5.15.5. Электродвигатель расположен с правой стороны грохота (по ходу движения материала (известняка) по просеивающей поверхности).

5.15.6. Степень защиты электрооборудования – IP54.

5.15.7. Передача вращения от вала электродвигателя до эксцентричного вала вибромеханизма осуществляется при помощи «лепестков изготовленных из конвейерной ленты».

5.16. Расстояние от задней верхней части (загрузочной по питанию части) грохота до центра эксцентричного вала вибромеханизма грохота, мм. – 2850.

5.17. Масса грохота не менее, кг. – 4 100.

5.18. Тип амортизатора – стальная витая пружина.

5.18.1. Количество опор под амортизаторы на грохоте, шт. – 4.

5.18.2. Количество пружин в опоре грохота, шт. - 2.

5.19. Расстояние между центрами опор, мм:

- по ширине – 2000.
- по длине – 3080.

5.20. Расстояние от задней верхней части (загрузочной по питанию части) грохота до центра первой опоры пружин, мм. – 1170.

6. Комплект поставки:

6.1. Комплект поставки должен включать в себя все необходимые и работоспособные части грохота, обеспечивающие достижение заданных технологических показателей.

7. Техническая документация:

Поставщик обязан предоставить:

7.1. Инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию с указанием нормативного срока эксплуатации в печатном и электронном виде на русском языке.

7.2. Сборочный чертеж и спецификацию в печатном и электронном виде на русском языке.

7.3. Руководство по безопасному производству ремонтных работ (технологические карты) в печатном и в электронном виде на русском языке.

7.4. Каталог запасных частей в печатном и электронном виде на русском языке.

7.5. Паспорт оборудования.

7.6. Сертификат либо декларацию о соответствии Техники требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС).

7.7. Регламент на ТО с перечнем расходных материалов и карту смазки в печатном и электронном виде на русском языке.

8. Требования к поставке:

8.1. Комплект специальных инструментов для проведения монтажа, технического обслуживания (ТО) и ремонта, поставляется одновременно с оборудованием.

8.2. Поставщик оборудования берет на себя гарантии по технологическим и объёмным показателям в соответствии с настоящим ТЗ.

8.3. Таблички и надписи должны быть выполнены на русском языке.

8.4. Поставщик осуществляет:

8.4.1. Руководство монтажом и запуском в эксплуатацию грохота, несет ответственность за качество монтажа.

8.4.2. Поставку на условия DDP на промплощадку АО разрез «Шестаки».

8.5. Поставщик гарантирует способность в гарантийный период при выходе из строя узлов и агрегатов поставить их в течение: 1 день – при наличии в Кузбассе; 3 дня – при наличии в России; 10 дней – из-за границы, с момента уведомления.

8.6. Поставщик обязуется предоставить гарантию на все узлы и агрегаты – 18 месяцев.

8.7. Поставщик проводит обучение обслуживающего персонала методам работы, правильной эксплуатации, проведению технического обслуживания, до запуска оборудования в эксплуатацию.

8.8. Поставщик в обязательном порядке устанавливает на грохот приклепанную металлическую табличку (шильдик) с указанием завода, страны производителя, года выпуска, краткими техническими характеристиками.

8.9. Техничко-коммерческое предложение должно обязательно включать в себя чертежи с указанием габаритных размеров и фотографии предлагаемого оборудования.

Главный механик ТК с ОУ

Е. В. Суворов